

---

---

## NORMA ZAKŁADOWA DLA PARKIETÓW TAFLOWYCH LITYCH I WARSTWOWYCH

### 1. Zakres normy

W niniejszej normie wewnątrzzakładowej określono właściwości taflowych elementów posadzkowych litych i wielowarstwowych przeznaczonych do stosowania wewnątrz budynków.

### 2. Dokumenty odniesienia

- PN-EN 13226:2009 *Podłogi drewniane - elementy posadzkowe lite z wpustami i/lub wypustami*
- PN-EN 13629:2012 *Podłogi drewniane - Deski pojedyncze lite oraz deski łączone z litych elementów z drewna liściastego*
- PN-EN 13489:2017 *Deski i deszczułki podłogowe - Elementy podłogowe wielowarstwowe*
- EN 14342:2013 *Podłogi drewniane. Właściwości, ocena zgodności i oznakowanie*
- PN-EN 13183-2:2004 *Wilgotność sztuki tarcicy - Część 2: Oznaczanie wilgotności za pomocą elektrycznego wilgotnościomierza oporowego*
- Deklaracja Właściwości Użytkowych lub Oświadczenie o zgodności wyrobu budowlanego z dokumentacją zgodnie z Ustawą o wyrobach budowlanych z dn. 16 kwietnia 2004 r. oraz z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 305/2011

### 3. Wymagania dotyczące wyrobu

#### 3.1 Nazwa wyrobu

Parkiety tafłowe lite, wielowarstwowe i intarsjowane wytwarzane ręcznie, metodami historycznymi.

Tafla parkietowa - element składowy posadzki drewnianej wykonany z drewna liściastego, najczęściej zacinanego pod odpowiednim kątem, klejonego pomiędzy sobą z zachowaniem wewnętrznego i obcego pióra (tafle lite) lub element posadzkowy o budowie wielowarstwowej zawierającej wierzchnią warstwę użytkową z drewna litego i pozostałe warstwy z drewna lub materiałów drewnopochodnych sklejonych ze sobą (tafle warstwowe lub intarsjowane).

Tafle parkietowe występują w formie figur geometrycznych, np. kwadratu, sześciokąta, prostokąta. Parkiety tafłowe charakteryzują się bogactwem wzornictwa, urozmaiconą kolorystyką drewna oraz dużą różnorodnością wymiarów.

#### Rodzaje taflí parkietowych:

- środkowe
- bordiurowe
- brzegowe i progowe

#### 3.2 Zastosowanie wyrobu

Parkiety tafłowe stosuje się w obiektach zabytkowych, domach i rezydencjach prywatnych, obiektach użyteczności publicznej i obiektach sakralnych. Parkiety tafłowe lite, warstwowe i intarsjowane wykonywane są ręcznie, metodami historycznymi, na podstawie historycznych wzorów, a także według współczesnych projektów architektonicznych. Tafłowe posadzki drewniane wykonywane są wyłącznie na indywidualne zamówienie i dostosowane są do wymagań obiektu i indywidualnych ustaleń z zamawiającym.

Do stosowania na wodne ogrzewanie podłogowe bez systemu chłodzenia.

### 3.3 Charakterystyka

- Materiał: taflę parkietowe lite, warstwowe, intarsjowane
- Podstawowe gatunki drewna: dąb europejski (szypułkowy, bezszypułkowy), jesion, jawor, wiąz, czarny dąb, gatunki egzotyczne. Drewno przeznaczone na poszczególne taflę parkietowe jest segregowane pod względem cech wyglądu (słistości i barwy), klejone i formowane we wzory.
- Połączenia elementów wewnątrz taflę: klej klasy D3, formowanie w płyciny w procesie produkcyjnym. Wszystkie elementy wewnętrzne taflę parkietowych są łączone pomiędzy sobą na własne i obce pióra
- Taflę warstwowe składają się z warstwy wierzchniej z drewna szlachetnego o grubości ok. 6,0 mm oraz warstwy dolnej wykonanej ze sklejki wodoodpornej
- Grubość wyrobu: 16 mm, 21 mm
- Wymiary wyrobu: elementy wewnętrzne taflę (ich wymiary i podział poszczególnych pól taflę) oraz gotowe taflę parkietowe dostosowane są wielkością do konkretnych wzorów parkietu
- Wykończenie powierzchni: wyszlifowana, surowa powierzchnia drewna - do wykończenia na budowie (lakierowanie, olejowanie, woskowanie)
- Montaż: klejenie do podkładu podłogowego za pomocą dwuskładnikowych klejów poliuretanowych lub klejów silanowych. Łączenie pomiędzy taflami parkietowymi za pomocą obcego pióra.

### 3.4 Zasady klasyfikacji

Klasa jakości warstwy użytkowej - **KLASA WOLNA**

Powierzchnia licowa elementu			
Cechy	Klasa jakości		
	Natur	Standard	Rustikal
Sęki zdrowe i zrosnięte	Dopuszczalne o średnicy ≤ 8 mm	Dopuszczalne o średnicy ≤ 10 mm	Dopuszczalne bez ograniczeń rozmiaru i ilości
Sęki zepsute	Dopuszczalne o średnicy ≤ 2 mm	Dopuszczalne o średnicy ≤ 8 mm	Dopuszczalne bez ograniczeń rozmiaru i ilości, dopuszczalne sęki wypadające szpachlowane w procesie produkcji lub flekowane
Sęki zaszpachlowane lub flekowane w procesie produkcji	Niedopuszczalne	Dopuszczalne o średnicy ≤ 5 mm	Dopuszczalne bez ograniczeń
Naturalna zmiana barwy	Dopuszczalne	Dopuszczalne	Dopuszczalne bez ograniczeń
Zmiana barwy posuszarniana, ślady po przekładkach	Niedopuszczalne	Dopuszczalne nieznaczne zmiany	Dopuszczalne bez ograniczeń
Biel	Niedopuszczalny	Niedopuszczalny	Dopuszczalny o szerokości ≤ 5mm
Biel wewnętrzny	Niedopuszczalny	Dopuszczalny w niewielkiej ilości	Dopuszczalny bez ograniczeń
Pęknięcia na czołach elementów	Niedopuszczalne	Dopuszczalne o długości ≤ 5mm, szpachlowane w	Dopuszczalne bez ograniczeń, szpachlowane

		procesie produkcji	w procesie produkcji
<b>Pęknięcia powierzchniowe</b>	Niedopuszczalne	Dopuszczalne o długości $\leq 5$ mm, szpachlowane w procesie produkcji	Dopuszczalne bez ograniczeń, szpachlowane w procesie produkcji
<b>Zakorki</b>	Niedopuszczalne	Niedopuszczalne	Dopuszczalne bez ograniczeń
<b>Ukośny przebieg włókien</b>	Dopuszczalny bez ograniczeń	Dopuszczalny bez ograniczeń	Dopuszczalny bez ograniczeń
<b>Błyszcz (promienie rdzeniowe)</b>	Dopuszczalny bez ograniczeń	Dopuszczalny bez ograniczeń	Dopuszczalny bez ograniczeń
<b>Otwory po owadach, biodegradacja</b>	Niedopuszczalne	Niedopuszczalne	Dopuszczalne bez ograniczeń
<b>Części niewidoczne</b>	Wszystkie cechy dopuszczalne bez ograniczeń rozmiaru i ilości		

Dopuszcza się w każdej partii produkcyjnej 5% elementów innych klas.

### 3.5 Barwa drewna

Barwa wyrobu jest naturalna i charakterystyczna dla każdego gatunku drewna. Każdy gatunek drewna i każda partia produkcyjna mogą mieć różne cechy dekoracyjne (barwę, usłojenie, itp.), uzależnione od obszaru pochodzenia surowca. Wyroby posiadają naturalne zróżnicowanie kolorystyczne drewna oraz cechy drewna zawarte w klasyfikacji drewna. Każde drewno zmienia barwę w czasie i pod wpływem ekspozycji na światło.

### 3.6 Wilgotność

Wilgotność drewna w czasie opuszczania zakładu produkcyjnego wynosi 7-11% (chyba, że wymagane są inne parametry wilgotnościowe). W czasie użytkowania wilgotność drewna będzie równoważna z warunkami otoczenia.

### 3.7 Cechy geometryczne

Kształt i wymiar wyrobu powinien być zgodny z indywidualnymi ustaleniami z zamawiającym lub z projektem.

Wszystkie zakładane wymagania wymiarowe odnoszą się do wilgotności drewna 9% i mają zastosowanie w czasie opuszczania zakładu produkcyjnego.

Należy przyjąć, że grubość i szerokość elementów zmieniają się o 0,25% na każdy 1% zmiany wilgotności drewna.

### 3.8 Dopuszczalne odchyłki w czasie opuszczenia zakładu produkcyjnego

- Dopuszczalna odchyłka grubości wyrobów  $\pm 0,5$  mm (elementy surowe)
- Dopuszczalna odchyłka długości:  $\pm 0,3$  mm
- Dopuszczalna odchyłka szerokości:  $\pm 0,3$  mm
- Dopuszczalna odchyłka grubości warstwy górnej w wyrobach warstwowych  $\pm 0,4$  mm
- Dopuszczalny uskok między elementami  $\pm 0,5$  mm (elementy surowe)
- Dopuszczalna odchyłka prostokątności  $\leq 0,25$  % szerokości
- Dopuszczalna krzywizna poprzeczna  $\leq 0,25$  % szerokości
- Dopuszczalna krzywizna podłużna boków (wzdłuż elementu)  $\leq 0,25$  % długości

#### **4. Pakowanie, przechowywanie, transport**

##### **4.1 Pakowanie**

Parkiety taflowe pakowane są po kilka sztuk w zależności od wielkości elementów i są owinięte w folię opakowaniową.

##### **4.2 Transport**

Parkiety taflowe nie są materiałem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów RID/ADR oraz nie podlegają wykazowi substancji niebezpiecznych.

Parkiet należy przewozić zamkniętymi środkami transportu, nie narażonymi na działanie opadów atmosferycznych, zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi.

##### **4.3 Magazynowanie**

Tafle parkietowe należy montować bezpośrednio po dostarczeniu na teren budowy, po osiągnięciu temperatury wyrobu odpowiadającej warunkom otoczenia.

W razie konieczności magazynowania, przechowywać w oryginalnych opakowaniach. Magazynować w czystych, ciepłych, suchych i przewiewnych pomieszczeniach, w miejscu nie wystawionym na bezpośrednie działanie promieni słonecznych, z dala od otwartych źródeł ognia. Chronić przed wilgocią i wodą. Nie składować bezpośrednio na podłożu – wymagane jest składowanie na podestach, w oddaleniu od ścian pomieszczenia.

Warunki klimatyczne pomieszczenia podczas magazynowania: wilgotność względna powietrza 50-60%, temperatura powietrza 18-20°C.